

# QUARTA & QUINTA

22 DE ABRIL/2026

23 DE ABRIL/2026

## CARNES - VERDURAS

BOVINAS - SUINAS - AVES

FRESQUINHAS E SELECIONADAS

**BARRETENSE**  
SUPERMERCADOS





# ESTOURO DA BOIADA

SOMOS IMPULSIONADOS PELA PAIXÃO EM LEVAR O MELHOR PARA SUA MESA



## BARREtense

SUPERMERCADOS



CABOTIÁ - KG

R\$ **4,79**



CHUCHU  
KG

R\$ **4,29**



REPOLHO - KG

R\$ **4,99**



MANDIOCA C/ CASCA - KG

R\$ **3,99**



TOMATE MÉDIO - KG

R\$ **6,79**



BRÓCOLIS  
MAÇO

R\$ **7,99**



TOMATE RASTEIRO - KG

R\$ **6,39**



MAMÃO  
FORMOSA  
KG

R\$ **4,99**



PERA ARGENTINA  
WILLIAMS - KG

R\$ **11,99**



MAÇÃ NACIONAL - KG

R\$ **10,89**



ABACATE - KG

R\$ **2,39**



LARANJA  
PERA RIO  
KG

R\$ **2,99**



BANANA  
PRATA  
KG

R\$ **5,99**



BANANA  
NANICA  
KG

R\$ **3,99**



MELÂNCIA  
KG

R\$ **3,19**



PONKAN  
KG

R\$ **3,89**



LIMÃO  
KG

R\$ **2,69**

[www.barretensesupermercados.com.br](http://www.barretensesupermercados.com.br)



**SAC: Loja 01: 3325-7070**  
Rua Nicomedes de Oliveira Mafra, 320  
Bairro Barretos II - Barretos - SP

**SAC: Loja 02: 3325-7700**  
Avenida C-11 n. 680  
B. Christ. de Carvalho - Barretos-SP

**SAC: Loja 03: 3323-2022**  
Av. Antônio Frederico Ozanan n. 1585  
Av. dos Coqueiros - Barretos - SP

Garantimos a quant. máxima de 10 unid./kg dos prod. anunciados ou enquanto durarem os estoques \* \* Cheque Pré para compras acima de R\$ 100,00 - sob consulta  
OFERTAS VÁLIDAS DIAS 22/04/2026 e 23/04/2026 \* Não vendemos no Atacado \* Não jogue lixo no chão \* Mantenha a cidade limpa.  
É proibida a venda e entrega de bebidas alcoólicas a menores de 18 anos \* Artigo 81, II, do Estatuto da Criança e do Adolescente.

\* NÃO VENDEMOS NO ATACADO

\* FOTOS ILUSTRATIVAS

Agora você já pode conferir  
todas nossas ofertas pelo Facebook.



Curta você também:  
/BarretenseSupermercados

