

QUARTA & QUINTA

10 DE JUNHO/2026

11 DE JUNHO/2026

CARNES - VERDURAS

BOVINAS - SUINAS - AVES

FRESQUINHAS E SELECIONADAS

^{FH} BARREtense SUPERMERCADOS





ESTOURO DA BOIADA

EXCELÊNCIA NA CRIAÇÃO DE NELORE



BARREtense

SUPERMERCADOS



CABOTIÁ - KG

R\$ **4,29**



CHUCHU
KG

R\$ **3,99**



REPOLHO - KG

R\$ **4,49**



MANDIOCA C/ CASCA - KG

R\$ **3,99**



BATATA
DOCE
KG

R\$ **3,99**



ABOBRINHA
CAIPIRA
KG

R\$ **4,99**



BRÓCOLIS
PEÇA

R\$ **7,99**



PERA
ARGENTINA
WILLIAMS
KG

R\$ **11,99**



TOMATE
RASTEIRO
KG

R\$ **6,99**



MAÇÃ NACIONAL - KG

R\$ **10,89**



ABACATE - KG

R\$ **2,39**



BETERRABA - KG

R\$ **4,89**



MELÃO - KG

R\$ **7,49**



MAMÃO
FORMOSA
KG

R\$ **4,59**



BANANA
NANICA
KG

R\$ **3,69**



MELÂNCIA
KG

R\$ **2,59**



PONKAN - KG

R\$ **3,29**



LARANJA
PERA RIO
KG

R\$ **2,59**



LIMÃO
KG

R\$ **2,49**



BANANA
PRATA
KG

R\$ **5,69**

www.barretensesupermercados.com.br



SAC: Loja 01: 3325-7070
Rua Nicomedes de Oliveira Mafra, 320
Bairro Barretos II - Barretos - SP

SAC: Loja 02: 3325-7700
Avenida C-11 n. 680
B. Christ. de Carvalho - Barretos-SP

SAC: Loja 03: 3323-2022
Av. Antônio Frederico Ozanan n. 1585
Av. dos Coqueiros - Barretos - SP

Garantimos a quant. máxima de 10 unid./kg dos prod. anunciados ou enquanto durarem os estoques * * Cheque Pré para compras acima de R\$ 100,00 - sob consulta
OFERTAS VÁLIDAS DIAS 10/06/2026 e 11/06/2026 • Não vendemos no Atacado • Não jogue lixo no chão • Mantenha a cidade limpa.
É proibida a venda e entrega de bebidas alcoólicas a menores de 18 anos • Artigo 81, II, do Estatuto da Criança e do Adolescente.

* NÃO VENDEMOS NO ATACADO

* FOTOS ILUSTRATIVAS

Agora você já pode conferir
todas nossas ofertas pelo Facebook.



Curta você também:
/BarretenseSupermercados

